

HYDRAULIC HVLP SEMI-SYNTHETIC

NERSON

ОПИСАНИЕ:

Линейка полусинтетических гидравлических масел Hydraulic HVLP с высокой стабильностью вязкостно-температурных характеристик, обладающих повышенной стабильностью к сдвигу, фильтруемостью и отличными защитными от коррозии и износа. Масло Hydraulic HVLP изготавливается на основе синтетических базовых масел или в смеси с минеральными маслами глубокой селективной очистки (в зависимости от марки), стойкого к деструкции модификатора вязкости и высококачественного многофункционального пакета присадок.

ПРИМЕНЕНИЕ:

✓ Масло Hydraulic HVLP предназначено для применения в гидравлических системах и приводах мобильной, судовой и стационарной техники, эксплуатируемой на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях, для которой требуются всесезонные масла с хорошими противозносными и антикоррозийными свойствами, с улучшенными вязкостными характеристиками.

✓ Масла Hydraulic HVLP имеют высокий индекс вязкости, что позволяет эксплуатировать оборудование при температуре окружающей среды от -58°C до +50°C (в зависимости от класса вязкости масел). Кроме того, масла Hydraulic HVLP могут использоваться в оборудовании нефтедобывающей и горной промышленности, в оборудовании для плотин, в шлюзах, в спасательном и любом другом оборудовании, где предусмотрено применение масел эксплуатационной группы HVLP.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

+ Масла из линейки Hydraulic HVLP изготавливаются из высокоочищенных масел и высокоэффективного пакета присадок, что способствует увеличенному сроку службы масла и безотказной работе гидравлической системы.

+ Масла Hydraulic HVLP способны работать жестких условиях эксплуатации и при низких температурах окружающей среды, предохраняя оборудование от износа трущихся деталей и защищая от коррозии стальных и цветных металлов.

+ Масла данной линейки превосходят требования стандарта DIN 51524-3, что позволяет обеспечить снижение эксплуатационных затрат, связанных с простым и ремонтом оборудования.

СПЕЦИФИКАЦИЯ:

DIN 51524-PART 3;
ASTM D6158 HV;
BOSCH REXROTH RDE-90235;
DANIELI 0.000.001 TYPE 10/11;
EATON BROCHURE 03-401-2010;
EATON LUBRICANT SPECIFICATION E-FDGN-TB002-E;
FIVES CINCINNATI P-68/P-69/P-70;
GM LS-2 ANTIWEAR HYDRAULIC OIL;
ISO 11158 HV;
JCMAS HK P041;
PARKER DENISON HF-0/HF-1/HF-2;
CHINESE STANDARD GB 11118.1 L-HL/L-HM/L-HV;
ZF TE-ML 07H/21M

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	32	46
Вязкость кинематическая, м ² /с -при 40 °C -при 100 °C	ASTM D 445	33 6,9	47 8,6
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	197	210
Температура застывания, °C	ISO 3016 ASTM D 97	-43	-37
Индекс вязкости	ASTM D 2270	164	153
Класс чистоты	ГОСТ17216	10	10
Противозадирные свойства на FZG, ступени нагрузки	ISO 14635-1	12	12
Плотность при 20 °C, кг/м ³	ASTM D 4052	847	858

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации BIG MOTORS, LLC.