

NEXT 717 - масла для холодильных компрессоров на гидрокрекингевой базе . (арт 717)

Описание продукта

Next 717 был специально разработан для использования в холодильных машинах на R717 (NH₃) и HCFC хладагентах типа R22, R12. Использование сверхчистых 2-ступенчатых гидрокрекированных базовых жидкостей и передовых добавок. Next 717 обеспечит непревзойденную производительность в самых разнообразных условиях эксплуатации.

Next 717 отличается исключительно низкой скоростью потери жидкости и превосходной текучестью при низких температурах. Это не только снизит расход смазки и поможет повысить отдачу жидкости, но и повысит эффективность теплопередачи.

Next 717 также доступен с добавкой для кондиционирования уплотнений (Next 717SC) и в качестве пищевой композиции (Next 717FG).

Применение

- Поршневые компрессоры
- Роторно-винтовые компрессоры

Одобрения/Стандарты

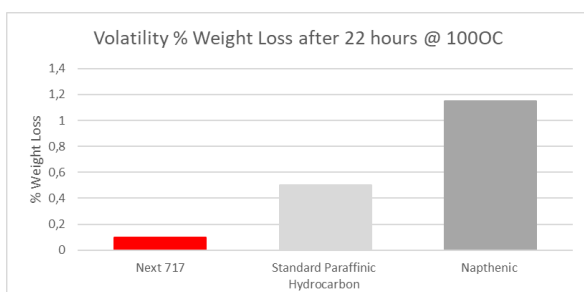
- GEA, Mayekawa (Mysom), Howden, DIN 51503-KA

Газы

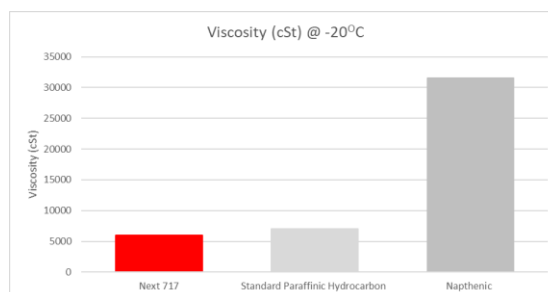
- Аммиак R717 (NH₃), Хладагенты HCFC (R22, R12).

Преимущества

- Длительный срок службы жидкости
- Превосходная текучесть при низких температурах
- Отличная защита от износа
- Превосходная защита от коррозии



Низкая летучесть Next 717 будет способствовать очень низкой скорости перерасхода масла



Next 717 обеспечивает исключительную текучесть при низких температурах

Технический паспорт



Технические характеристики

Свойство	Next 717	Next 717FG	Next 717SC
Вязкость @ -40°C (cSt)	103.448	102.412	118.680
Вязкость @ -20°C (cSt)	5.987	5.861	6.152
Вязкость @ 0°C (cSt)	781	768	795
Вязкость @ 40°C (cSt)	62	61	61,5
Вязкость @ 80°C (cSt)	14,28	14,19	14,17
Вязкость @ 100°C (cSt)	8,61	8,55	8,52
Индекс вязкости	110	111	109
Удельный вес @ 15°C	0,85	0,85	0,85
Температура застывания (°C) (cSt)	-42	-42	-42
Температура воспламенения (°C) (cSt)	248	246	247
Коррозия Медной Полосы, 100°C за 3ч	1a	1a	1a
Дезэмульгируемость @54°C	40/40/0	40/40/0	40/40/0