



## SLT Fluid Cooled 2010 Водосмешиваемая СОЖ для обработки металлов резанием

**SLT Fluid Cooled 2010** – смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) на основе минерального масла и сложных эфиров для резания и шлифования как в отдельных станках, так и централизованных системах подачи СОЖ.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Углеродистые стали	✓✓✓✓
Нержавеющие стали	✓✓
Чугун	✓✓
Сплавы алюминия	✓✓✓
Сплавы цветных металлов	✓
Твердые сплавы с содержанием кобальта	✗
Магний	✗

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- стабильная эмульсия в воде жесткостью до 9°Ж
- низкое пенообразование
- хорошая антикоррозионная защита
- хорошая биостабильность
- длительный срок службы
- сниженный расход.

### КОНЦЕНТРАЦИЯ

**SLT Fluid Cooled 2010** разводится с водой в следующей концентрации:

- шлифование 4-5%
- типовые операции резания стали и чугуна 5-10%
- пополнение уровня СОЖ 1,0-2%.

### КОНТРОЛЬ СОЖ

Рекомендуется контроль следующих параметров **SLT Fluid Cooled 2010**

периодичностью не реже 2 раз в неделю:

- измерение концентрации с помощью рефрактометра
- измерение pH с помощью pH-метра или индикаторных полосок

периодичностью не реже 1 раза в месяц:

- измерение проводимости помощью кондуктометра или общая минерализации с помощью TDS-метра
- проверка заражения микроорганизмами помощью дипслайдов или на основании ГОСТ 9.085-78
- проверка коррозионной агрессивности эмульсии DIN 51360-2-1981 или на основании ГОСТ 6243-75
- концентрации механических примесей ГОСТ Р 50558-93

### ПОЛНАЯ ЗАМЕНА ЭМУЛЬСИИ

Используйте **SLT System Cleaner** при каждой полной замене эмульсии **SLT Fluid Cooled 2010**.

Тщательно промойте баки, транспортеры и другие части станка, контактирующие с СОЖ, прополощите систему подачи СОЖ перед заливкой свежей эмульсии.

Для профилактики и устранения заражения СОЖ микроорганизмами рекомендуется применение **SLT Procid 025**.

### ТРЕБОВАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И БЕЗОПАСНОСТИ

Срок хранения продукта – 12 месяцев в сухом, проветриваемом помещении при температуре окружающей среды 5-40 °С в таре производителя без доступа воздуха. Не следует подвергать продукт замораживанию, нагреву, воздействию прямого солнечного света и высокой влажности.

Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел».

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности, который можно получить у представителя производителя.

Не сливать отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы. Рекомендуется отправлять отработанный продукт на

специализированные пункты по утилизации.

### ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Единица измерения	Диапазон *	
		Минимум	Максимум
<b>Концентрат SLT Fluid Cooleds 2010</b>			
Внешний вид		Однородная жидкость светло-желтого цвета	
Вязкость при 40°C	сСт	20 ± 2	
Плотность при 20°C	г/см <sup>3</sup>	1,00	1,10
Содержание минерального масла	%		~ 45
<b>5% эмульсия SLT Fluid Cooleds 2010</b>			
Внешний вид		Полупрозрачная микро эмульсия голубо-зеленого оттенка	
pH		9,0	9,7
Проводимость (деминерализованная вода)	мСм/см	2,20	2,25
Коэффициент рефрактометра		2	
Коррозия (DIN 51360-2), в водопроводной воде 2°Ж		0	

\* Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.

### ИНЫЕ СВЕДЕНИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ

Иные сведения и рекомендации, не указанные в документе, могут быть получены у представителя производителя.