

СОЖ	Описание и применение
<b>РПХ-С</b> СТО 77820966-004-2007	<p>Полностью синтетическая СОЖ, не содержит маслянистых или жирных веществ, поэтому полностью растворяется в воде, образуя прозрачный раствор, что позволяет легко управлять металлообработкой.</p> <p><b>Применение</b> Предназначена для приготовления 3–10 % водных растворов, которые применяются в качестве смазочно-антикоррозионного вещества в гидропрессах, для испытания труб давлением, в качестве охлаждающего средства для сварочных станков и профилирующих машин.</p>
<b>РПХ-06-ПС</b> ТУ 0258-005-77820966-06	<p>Сбалансированная смесь нефтяного масла, эмульгаторов, антикоррозионных и противоизносных присадок, а также компонентов, обеспечивающих биостойкость микроэмульсий.</p> <p><b>Применение</b> Предназначена для приготовления водных 3–10% микроэмульсий, которые применяются для лезвийной и абразивной обработки серого чугуна, стали и сплавов в операциях, предъявляющих повышенные требования к защите деталей от коррозии на межоперационный период и качеству обрабатываемой поверхности, сплавов алюминия.</p>
<b>РПХ-ПК</b> СТО 77820966-017-2012	<p>Водосмешиваемая полусинтетическая СОЖ, представляет собой сбалансированную смесь нефтяного масла и поверхностно-активных веществ, антикоррозионных и противоизносных присадок, а также компонентов, обеспечивающих биостойкость микроэмульсий.</p> <p><b>Применение</b> Предназначена для приготовления водных 3–10% микроэмульсий, которые применяются в процессах обработки черных и цветных металлов резанием и шлифованием, в условиях среднего и тяжелого режимов. Жидкость особо рекомендуется для алюминиевых сплавов.</p>

### ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатели	РПХ-С	РПХ-06-ПС	РПХ-ПК
<b>Концентрат (продукт в состоянии поставки)</b>			
<b>Внешний вид при температуре 20 ± 10 °С</b>	Однородная прозрачная жидкость светло-коричневого цвета	Однородная маслянистая жидкость от светло-коричневого до темно-коричнево цвета	Однородная прозрачная жидкость от светло-коричневого до темно-коричневого цвета
<b>Запах</b>	Специфический, не раздражающий	Специфический, не раздражающий	Специфический, не раздражающий
<b>Вязкость кинематическая при 20 °С, мм<sup>2</sup>/с, не более</b>	40	—	200
<b>Вязкость кинематическая при 50 °С, мм<sup>2</sup>/с, не более</b>	—	100	—
<b>Плотность при 20 °С, кг/м<sup>3</sup>, в пределах</b>	1 000-1 120	1 000-1 100	1 000-1 100
<b>Щелочное число, мг КОН/г, не менее</b>	—	—	130
<b>Кислотное число, мг КОН/г, не менее</b>	—	20	30
<b>Стабильность при хранении</b>	Выдерживает	Выдерживает	Выдерживает
<b>Влияние жесткой воды</b>	Выдерживает	—	Выдерживает

### ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатели	РПХ-С	РПХ-06-ПС	РПХ-ПК
<b>Эмульсия 5 %</b>			
<b>Стабильность эмульсии после 24 часов выдержки</b>	—	Выдерживает	—
<b>Водородный показатель, рН эмульсии, в пределах</b>	—	9,0–10,0	—
<b>Эмульсия 3 %</b>			
<b>Коррозионная агрессивность по отношению к черным металлам (метод джотпечатков)</b>	—	Отсутствует	—
<b>Стабильность эмульсии после 24 часов выдержки</b>	Выдерживает	—	Выдерживает
<b>Водородный показатель, рН эмульсии, в пределах</b>	9,0–11,0	—	8,0–10,0
<b>Коррозионная агрессивность (чугун СЧ-20 по ГОСТ 1412-85)</b>	Выдерживает	—	—
<b>Коррозионная агрессивность (капельный метод): — по отношению к черным металлам чугун СЧ-18 — сталь 40 ли 50 по ГОСТ 1050-74</b>	—	—	Отсутствует Отсутствует
<b>Склонность к пенообразованию, см<sup>3</sup> не более</b>	200	200	200
<b>Устойчивость пены, см<sup>3</sup> не более</b>	50	50	50

СОЖ	Описание и применение
<b>Эмульсол Т марки А</b> ТУ 6-14-254-87	<p>Эмульгирующее смазочно-охлаждающее технологическое средство ЭМУЛЬСОЛ Т марки А представляет собой смесь минерального масла и триэтаноламиновой соли олеиновой кислоты марки ОМ.</p> <p><b>Применение</b> Предназначена для изготовления водных эмульсий (с массовой долей 3–10%) смазочно-охлаждающих жидкостей при холодной прокатке металла на металлургических заводах и при холодной обработке металлов резанием на металлообрабатывающих заводах.</p>
<b>Эмульсол ЭГТ</b> ТУ 38.101149-95	<p>Эмульгирующее смазочно-охлаждающее технологическое средство ЭМУЛЬСОЛ ЭГТ представляет собой натриевые мыла высокомолекулярных карбоновых кислот, диспергированных в минеральном масле с добавлением стабилизатора.</p> <p><b>Применение</b> Применяется в виде 5–10% водных эмульсий при различных видах обработки черных и цветных металлов, кроме магния и его сплавов, труднообрабатываемых марок стали.</p>

### ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатели	Эмульсол Т марки А	Эмульсол ЭГТ
<b>Концентрат (продукт в состоянии поставки)</b>		
Внешний вид при температуре 20 ± 10 °С	Однородная маслообразная прозрачная жидкость от желтого до коричневого цвета	Однородная жидкость коричневого цвета
Запах	Запах минерального масла	—
Содержание воды, % масс., не более	2,0	10,0
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , в пределах	850–950	—
Кислотное число, мг КОН/г эмульсола, не более	—	Не более 7,0
Содержание свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	—	0,3
Общее содержание органических кислот, % масс., не более	—	12,0
Массовая доля золы, %, не более	0,04	—
Стабильность при хранении	Выдерживает	—
Стабильность низких температур (-15 °С)	—	Выдерживает
<b>Эмульсия 3 %</b>		
Стабильность эмульсии после 3 ч выдержки, выделяется масло, %, не более	—	1,0
Водородный показатель, pH эмульсии, в пределах	—	9,0–10,0
Коррозионная агрессивность эмульсии, приготовленной на дистиллированной воде	—	Выдерживает

СОЖ	Описание и применение
<b>MP-1y</b> ТУ 38.101731-80	<p>Продукт на основе очищенного минерального масла с добавлением противоизносных, противозадирных, антикоррозионных присадок.</p> <p><b>Применение</b> Предназначена для обработки резанием углеродистых, легированных конструкционных нержавеющих сталей на станках, автоматах, а также в ряде отдельных операций резьбонарезания (метчиками, плашками, фрезой), протягивания, чистового зубодолбления, сверления.</p>

### ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатели	MP-1y
Внешний вид	Прозрачная маслянистая жидкость от желтого до коричневого цвета
Запах	Специфический для минерального масла
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , в пределах	800–930
Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с, при 50 °С, в пределах	18–24
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	175
Корродирующее действие по отношению к металлам: — серый чугун — сталь 40	Выдерживает Выдерживает
Кислотное число, мг КОН/г	Не более 1,5
Содержание воды	Отсутствует
Массовая доля хлора, %, в пределах	1,0–1,6
Массовая доля серы, %, в пределах	0,7–1,5
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,035
Стабильность при хранении	Выдерживает