

## TAIF BEAT CLP

### ОПИСАНИЕ

Смазочные материалы для редукторов и подшипников на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологического пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень противозадирных, антиокислительных, антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств, а также защиту оборудования от микропиттинга при высоких нагрузках.

### СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51517-3 (CLP)
- ISO 12925-1 (CKD)
- AGMA EP 9005
- AIST 224

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Современное высоконагруженное промышленное оборудование, такое как редукторы конвейеров, мешалок, экструдеров, вентиляторов, прессов, измельчителей, насосов, а также тихоходные тяжелонагруженные подшипники скольжения и качения.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование высокотехнологичного пакета присадок обеспечивает надежную защиту от микропиттинга при усталостном износе.
- Ингибитор коррозии и деэмульгатор защищают рабочие поверхности оборудования от образования окислов и позволяют использовать масло в условиях обводнения.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

### ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	TAIF BEAT CLP				
		68	100	150	220	320
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	68	100	150	220	320
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	8,4	11,1	14,5	18,4	23,6
Индекс вязкости	ASTM D2270	98	95	94	92	93
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0
Деэмульгирующая способность при 82 °С, мин.	ASTM D1401	30	30	30	30	30
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ISO 14635	12+	12+	12+	12+	12+
Микропиттинг (испытание на шестеренчатом FZG)	ISO 14635	10	10	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	230	233	245	260	258
Температура застывания, °С	ASTM D97	-28	-26	-24	-20	-19
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D4052	870	881	890	892	898