

LIKSIR SPINDLE

Шпиндельное масло

Техническое описание TDS/SPINDLE/09.23
ISO 6743
DIN 51524



**Прекрасная
смазывающая
способность**

Предотвращает перегрев и обеспечивает точность работы оборудования



**Хорошая
термическая
стабильность**

Исключает образование углеродистых отложений на поверхностях



**Превосходная
стойкость к
окислению**

Способствует продолжительному сроку службы масла



**Отличные
антикоррозийные
свойства**

Предотвращает заржавление рабочих поверхностей



**Противоизносные
свойства**

Увеличивает срок службы оборудования



**Деаэрирующая
способность**

Способствует снижению пенообразования и его негативных последствий



**Хорошая
способность к
деэмульгированию**

Гарантирует быстрое отделение воды

Специально разработанное масло для смазывания шпинделей на основе полиальфаолефинов (РАО).

Хорошая термическая стабильность и стойкость к окислению обеспечивают долгий срок службы масла, сниженные эксплуатационные затраты и чистоту системы. Обладает максимальной защитой от коррозии, прекрасным смазывающим свойством и отличной способностью к деаэрированию.

Превосходная восприимчивость к отделению воды и гидролитическая стабильность снижают количество простоев.

Полностью совместим с применяемыми материалами статических и динамических уплотнений (нитрил, силикон, витон и др.)

ПРИМЕНЕНИЕ

- для шпиндельных подшипников с «нулевым» и «большим» зазором.

- для смазки конвейерных, роликовых и автоматических подшипников сцепления.

- для подшипников высокоскоростных шпинделей прецизионных, шлифовальных, токарных, сверильно - расточных станках, текстильных и промышленных швейных машин и устройствах для обработки копира, станках ЧПУ.

- для чувствительных приборов: телескопов, лабораторного оборудования и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSIР SPINDLE				
			2	5	10	15	22
Базовое масло	-	-	РАО				
Цвет	-	визуально	светло - янтарный				
Плотность при 20 °С	г/см ³	ГОСТ 3900	0,79	0,80	0,81	0,82	0,83
Вязкость при 40 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	2	5	10	15	22
Вязкость при 100 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	0,95	1,9	2,6	3,4	4,3
Индекс вязкости	-	ГОСТ 2537	32	61	86	98	101
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	135	150	154	180	212
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-55	-55	-55	-54	-54
Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин. (40/37/3)	мин.	ГОСТ 6614	10	25	10	10	10
Коррозия медной пластины 3 ч. при 100 °С	-	ГОСТ 32329	1 а	1 а	1 а	1 а	1 а
Коррозия стали	-	ГОСТ 9.602	О - А (выдерживает)				
Общее кислотное число, КОН/г	мг	ГОСТ 5985	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то, что масло LIKSIR может быть совместимо с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью очистить от отработанной смазки.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

СРОК ГОДНОСТИ

3 года с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА

