

# ● Акватек Плюс

ТУ 2422-004-13092819-2002

Концентрат водосмешиваемой универсальной полусинтетической смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) общего применения. Содержит минеральное масло, эмульгаторы, ПАВы, антикоррозионные присадки. При смешении с водой образует мелкодисперсную эмульсию. Не содержит хлора, фенолов, нитрита натрия, формальдегида, канцерогенов и др. токсичных компонентов.

## Типичные физико-химические характеристики

№	Наименование показателя	Типичный показатель
1	Внешний вид	однородная маслянистая жидкость коричневого цвета
2	Запах	специфический, не раздражающий
3	Содержание минерального масла, %	30
4	Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с, при 50 °С, не более	40-50
5	Плотность при 20 <sup>0</sup> С, г/см <sup>3</sup>	1,01-1,02
6	Кислотное число, мг КОН, не более	40
7	Стабильность при низких температурах (-15 °С)	выдерживает
<b>3%-ная водная эмульсия</b>		
8	Внешний вид	жидкость от полупрозрачного до молочного цвета
9	Запах	слабый, не раздражающий
10	Водородный показатель, рН эмульсии	9,6-9,7
11	Пенообразование, см <sup>3</sup> /Устойчивость пены, см <sup>3</sup> , не более	200/80
12	Коррозионная агрессивность к черным металлам	выдерживает
13	Гарантийный срок хранения	12 месяцев со дня изготовления

## Применение (подробно см. Инструкцию по применению)

Акватек Плюс применяется в виде водных микроэмульсий с концентрацией от 3% до 5 (8)% на оборудовании с централизованной подачей, в автоматических линиях, индивидуальных металлообрабатывающих станках при лезвийной и абразивной обработке сталей, чугуна, сплавов титана и алюминия:

- лезвийная обработка – сверление, фрезерование, точение, растачивание, развертывание, резьбонарезание, отрезка ленточной пилой и др.; рекомендуемая концентрация 3-5%.
- абразивная обработка – все виды шлифования; рекомендуемая концентрация 3-4%.

## Эксплуатационные свойства

Эмульсия обладает высокой мощностью, проникающей и охлаждающей способностью, смазочными свойствами, обеспечивает стойкость инструмента и качество обрабатываемых поверхностей, не разрушает лакокрасочные покрытия, резиновые и пластмассовые детали, уплотнители металлообрабатывающего оборудования. Эмульсия сохраняет отличные антикоррозионные свойства в течение длительного времени и обеспечивает постоянную защиту оборудования. Обладает высокой устойчивостью к биопоражению. В нормальной концентрации не раздражает кожные покровы.

## Приготовление эмульсии

Там, где это возможно, приготовление эмульсии Акватек Плюс должно производиться в отдельном резервуаре. Необходимое количество концентрата должно постепенно добавляться в полный объем воды и никогда наоборот. Необходимо слегка перемешивать смесь до полного добавления концентрата и образования однородной микроэмульсии. Возможно использование автоматического дозирующего устройства.

## Транспортировка и хранение

Транспортировка осуществляется в соответствии с Правилами перевозки грузов, при минимально-допустимой температуре: минус 30 °С. Продукт должен храниться в закрытой таре в складских помещениях, под навесом при температуре ±30 °С, без попадания прямых солнечных лучей. В случае хранения в зимнее время при отрицательных температурах, перед применением, продукт рекомендуется выдержать несколько часов при температуре +20...+25 оС, разбавлять теплой водой (не кипятком!)

## Охрана здоровья и окружающей среды

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при правильном использовании в рекомендуемых областях СОЖ Акватек Плюс не представляет угрозы для здоровья человека и опасности для окружающей среды.

## Очистка и утилизация

Очистка (регенерация) рабочей эмульсии СОЖ «Акватек плюс» от механических примесей заключается в применении общедоступных фильтров и фильтрующих материалов. Очищенную эмульсию СОЖ «Акватек плюс» после корректировки концентрации и значения рН можно возвращать в технологический процесс. Утилизация СОЖ Акватек плюс не требует специальных методов разложения, возможно использование реагентного метода (подробнее см. Инструкцию по применению).

## Примечание

С целью продления срока службы рабочей эмульсии рекомендуется:

- перед заправкой промыть систему охлаждения станка с помощью системного очистителя (например, «Renoklean», «ТМС ОСТ» в количестве 0,5-1%, об.) подробнее см. Инструкцию по применению на этикетке;
- Удерживать стабильный уровень концентрации СОЖ 3-5%, без понижений и критического разжижения водой;
- в свежеприготовленную микроэмульсию ввести биоцид (например, «Актисайд MV-14», в количестве 0,01-0,02%, об.).

## Данные СОЖ являются качественными заменителями таких торговых марок, как:

- Велс-1, Велс-1М,
- Автокат Ф40, Аквол-10М, Аквол-11, Аквол-14, Витум,
- Макрокул, Blasocut 2000 Universal, 4000 CF,
- Fuchs Ratak, Ecocool, Mobil, Shell Dromus, Shell Adrana, Labria, Hocut, Cimcool Cimperial... и др.