



# Смазка гироскопическая (приборная) ВНИИНП-260 ГОСТ 19832-87

Смазка пластичная ВНИИНП-260 изготавливается из синтетического нефтяного масла высокой вязкости и высокого индекса, которое подвергли загущению методом добавления к нему натриевого мыла. Также в состав входят антиокислительная и противоизносная присадки. Обладает высокой механической и коллоидной стабильностью, небольшой испаряемостью ее дисперсионной среды, что увеличивает срок эксплуатации смазки. Обеспечивает стабильную работу и продлевает время службы механизмов в температурном диапазоне от -50°C до +180°C и при остаточном давлении 13,3 П. Возможно применение и при температуре до -60 °С, но при условии, что мощности двигателя достаточно для того, чтобы механизм сдвинулся и мог работать какое-то время до размягчения смазки за счет саморазогрева подшипника. Смазку ВНИИНП-260 рекомендуется использовать для смазывания скоростных шарикоподшипников (до 60 000 об/мин) в мощных гироскопах и в высокооборотных силовых электромашинах.

Предназначение: смазывание скоростных шарикоподшипников (до 60 000 об/мин) в мощных гироскопах и в высокооборотных силовых электромашинах в температурном диапазоне от -50°C до +180°C и при остаточном давлении 13,3 П.

Условия хранения: ГОСТ 1510–84 в закрытой таре производителя.

Срок хранения: 2 года 6 месяцев с даты изготовления.

Варианты фасовки: банка из темного стекла 0,2 кг.

## Характеристики:

Наименование показателя	Нормы
1. Внешний вид	Однородная мягкая мазь от светло- до темно-коричневого цвета
2. Температура каплепадения, °С, не ниже	200
3. Эффективная вязкость, определяемая на ротационном вискозиметре ПВР-1, Па·с: при 50°C и среднем градиенте скорости деформации 1000 с <sup>-1</sup> , в Па·с при 0°C и среднем градиенте скорости деформации 100 с <sup>-1</sup> , не более	0,5-0,75 25
4. Эффективная вязкость, определяемая на капиллярном вискозиметре, Па·с: при 50°C и среднем градиенте скорости деформации 1000 с <sup>-1</sup> при 0°C и среднем градиенте скорости деформации 100 с <sup>-1</sup> , не более	0,4-2,0 100
5. Давление насыщенных паров смазки при 180°C Па (мм рт. ст.), не выше	66,7 (0,5)
6. Предел прочности на сдвиг при 50°C, Па	50-180
7. Пенетрация при 25°C с перемешиванием, 0,1 мм	320-360



8. Коллоидная стабильность при нагрузке 3Н, % выделенного масла, не более	8,0
9. Коррозионное воздействие на металлы при 100°C в течении 24 ч	Выдерживает
10. Механические примеси диаметром частиц более 0,028 мм	Отсутствие
11. Массовая доля свободной щёлочи в пересчёте на NaOH, %, не более	0,06
12. Содержание воды	Отсутствие

