

NORD OIL IRONCUT UNIVERSAL ST

ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫЙ КОНЦЕНТРАТ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ

ОПИСАНИЕ

NORD OIL IRONCUT UNIVERSAL ST – высококачественная смазочно-охлаждающая жидкость для обработки металлов.

Содержит в себе высокоэффективный комбинированный эмульгатор и ингибитор коррозии вместе с превосходным фунгицидом.

Этот продукт представляет собой уникальную комбинацию анионных и неионных поверхностно-активных веществ и ингибиторов коррозии, которая обеспечивает высокостабильную эмульсию, а также защищает металлические поверхности от коррозии в процессе металлообработки.

СОЖ NORD OIL IRONCUT UNIVERSAL ST применима как для централизованных, так и индивидуальных систем.

ПРИМЕНЕНИЕ

NORD OIL IRONCUT UNIVERSAL ST – применяется для механической обработки черных металлов, нержавеющей стали и цветных металлов. Предназначена для большинства основных операций обработки, включая шлифование, сверление, точение, фрезерование, нарезание резьбы, пиление и т.д.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная защита от коррозии.
- Стойкость к грибковому и бактериальному заражению.
- Превосходная стабильность в жесткой воде.
- Современные противозадирные присадки увеличивают срок службы инструмента и повышают качество обработки.
- Улучшенная смачивающая способность снижает потери жидкости и обеспечивает чистоту инструмента и деталей.
- Универсальность – для унификации используемых продуктов

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМУЛЬСИИ

ВАЖНО! При разбавлении всегда добавлять концентрат NORD OIL IRONCUT UNIVERSAL ST в воду, а не наоборот!

Для приготовления эмульсий используйте хозяйственно-питьевую воду.

Оптимальная жесткость рН применяемой воды в пределах 6,5÷8

Температура применяемой воды 5÷25°C.

Смешивание рекомендуется производить с применением механических мешалок, с оборотами не более 100 об/мин или вручную.

Время смешивания 1÷5 мин, до образования однородной белой эмульсии.



Вся продукция сертифицирована
и соответствует стандартам ISO

Стремление к совершенству
NORD OIL



NORD OIL IRONCUT UNIVERSAL ST

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

- 2÷4 % – шлифование
- 4÷6 % – сверление, точение, фрезерование стали и цветных металлов
- 5÷8 % – сверление, точение, фрезерование чугуна
- 7÷15 % – нарезание резьбы, протягивание, развертывание

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма		
		Концентрат СОЖ NORD OIL Ironcut Universal ST		
		10	20	40
Внешний вид	Визуально	Однородная маслянистая жидкость коричневого цвета	Однородная маслянистая жидкость коричневого цвета	Однородная маслянистая жидкость коричневого цвета
Плотность при 20°C, кг/м ³	ГОСТ 3900	0,889	0,896	0,915
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33	25	48	97
5%-ная водная эмульсия				
Внешний вид	Визуально	Однородная жидкость молочного цвета	Однородная жидкость молочного цвета	Однородная жидкость молочного цвета
Водородный показатель pH раствора	ГОСТ 6243, п.4	9,2	8,8	9,1
Коррозионное воздействие на металл: - чугун серый по ГОСТ 1412 - сталь 40 или сталь 50 по ГОСТ 1050	ГОСТ 6243, п.2	Выдерживает испытание Выдерживает испытание	Выдерживает испытание Выдерживает испытание	Выдерживает испытание Выдерживает испытание

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Во избежание загрязнения продукта держите ёмкость плотно закрытой.

Хранить в сухом, прохладном помещении при температуре от +5°C до +45°C.

Оберегать от воздействия прямых солнечных лучей.

Срок годности 1 год с даты изготовления.



Вся продукция сертифицирована и соответствует стандартам ISO

Стремление к совершенству
NORD OIL

