

LIK SOL CHAIN H1

Высокотемпературное цепное масло для пищевой и фармацевтической промышленности



Техническое описание TDS/CHAIN_H1/08.23

	Продолжительная смазочная пленка	Широкий температурный диапазон применения
	Прекрасная термическая стабильность	Исключает образование отложений
	Превосходная стойкость к окислению	Способствует продолжительному сроку службы масла
	Отличные антикоррозийные свойства	Предотвращает коррозию рабочих поверхностей компонентов
	Противоизносные свойства	Увеличивает срок службы оборудования
	Деаэрирующая способность	Способствует снижению пенообразования и его негативных последствий
	Низкая температура застывания	Обеспечивает оптимальную подачу масла в систему в холодном состоянии
	Хорошая способность к деэмульгированию	Устойчиво к смыванию водой

Уникальное высокоэффективное масло на основе сложных эфиров для цепей с отличной адгезией к поверхности и устойчивостью к действию температур.

В составе AW/EP - присадки, которые дают прочную масляную пленку, отличное проникновение и бесперебойный смазывающий эффект в сердцевине звеньев и соединений цепи.

Обеспечивает идеальную смазку и полное разделение движущихся металлических частей, даже при высоком давлении, уменьшая износ и увеличивая срок службы цепи.

Масло не стекает и не разбрызгивается, даже при работе на высоких скоростях, сокращая расход используемого масла.

Имеет преимущества чрезвычайно низкой испаряемости и дымности, прекрасные антиокислительные и антикоррозийные свойства, исключают образование углеродистых отложений.

Соответствует стандартам 21 CFR 165056 и одобрено NSF H1. Сертифицировано Halal.

ПРИМЕНЕНИЕ

- для смазывания приводных и транспортных цепей, конвейерных цепей и подшипников.
- в пищевой промышленности (сушильных камерах, хлебопекарных печах).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIK SOL CHAIN HI			
			68	130	220	320
Внешний вид	-	визуально	бесцветная жидкость			
Базовое масло	-	-	POE			
Содержание минерального масла	-	-	нет			
Вязкость при 40 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	68	130	220	320
Вязкость при 100 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	8,8	14,5	21,4	32,1
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	102	111	116	140
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	>275	>275	>275	>275
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-17	-15	-8	-8
Рабочие температуры	°С	ГОСТ	до +270			

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением пищевых смазочных материалов LIKSOL, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Для оптимального действия очистить поверхности. Нанести на смазываемые места с помощью кисти, масленки и посредством автоматических систем смазки, учитывая указания производителя оборудования по допустимой вязкости, при которой возможно прокачивание масла. Не допускать излишков.

Несмотря на то, что масло LIKSOL могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Пищевые смазочные материалы LIKSOL необходимо хранить отдельно от продуктов питания, химикатов или других смазочных веществ в недоступных от детей местах.

Защищать от воздействия прямых солнечных лучей.

Хранить при температуре от 0 °С до +40 °С в проветриваемом помещении.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА

